****

Содержание

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Описание компетенции «Портной»  1.1.Ссылка на образовательный и профессиональный стандарт | 3 |
| 1.2. Актуальность компетенции | 3 |
| 1.3. Требования к квалификации. Описание знаний, умений, навыков | 3 |
| 2. Конкурсное задание. Время на выполнение задания: 4 часа  2.1.Содержание заданий двух модулей:  2.1.1. Модуль | 5 |
| 2.2. Описание внешнего вида платья | 5 |
| 2.3. Критерии оценки | 6 |
| 3.Техника безопасности. | 7 |
| 4. Инфраструктурный лист  4.1. Предоставляемые материалы | 11 |
| 4.2 Оборудование, предоставляемое на площадке | 11 |
| 4.3.Toolbox.Список оборудования, которое необходимо иметь участнику | 11 |
| Приложение 1 Технический рисунок модели платья Спецификация деталей кроя из основного материала | 12 |

Техническое задание по компетенции «Портной» для регионального этапа чемпионата «Абилимпикс-2017» разработанона основе технического задания национального чемпионата (http://abilympicspro.ru/konkurs/spisok-kompetentsiy/)

**1. Описание компетенции «Портной»**

**1.1.Ссылка на образовательный и профессиональный стандарт**

Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262019.03 Портной"

Зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г. Регистрационный N 29655

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 декабря 2015 г. № 1124н "Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам»

Зарегистрировано в Минюсте РФ 26 января 2016 г. Регистрационный № 40792

**1.2. Актуальность компетенции**

Портной – профессия творческая и набирающая все большую популярность на рынке труда в сфере оказания услуг населению.Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения, производит переделку изделий, участвует в запуске новых моделей в производство.Портной отличается от швеи более высокой квалификацией, он может изготовить изделие от начала и до конца, включая раскрой изделия по готовым лекалам.

В наше время, когда индивидуальность личности приобретает всё большую ценность, эта профессия востребована, как никогда. Ведь искусство портного помогает человеку создать свой неповторимый образ, выразить внутренний мир с помощью одежды. Хороший портной - это и психолог, и дизайнер; мастер своего дела, который можетпомочь человеку найти свой стиль, придать уверенность в себе, сделать мир вокруг красивее, ярче, интереснее!

**1.3. Требования к квалификации. Описание знаний, умений, навыков**

Квалифицированный портной должен **иметь практический опыт:**

- изготовления швейных изделий; работы с эскизами;

- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;

- определения свойств применяемых материалов;

- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;

- выполнения влажно-тепловых работ;

**уметь:** - сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;

- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;

- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;

- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах;

- применять современные методы обработки швейных изделий;

- читать технический рисунок;

- пользоваться инструкционно-технологическими картами;

**знать:**

- форму деталей кроя;

- названия деталей кроя;

- определение долевой и уточной нити;

- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;

- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;

- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;

- виды технологической обработки изделий одежды.

**2. Конкурсное задание.Время на выполнение задания: 4 часа**

**2.1.Содержание заданий двух модулей:**

**2.1.1.Модуль**

Задание заключается в изготовлении женского платья (см. технический рисунок модели и спецификацию деталей кроя в Приложении1). Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей платья из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами. Содержание швейной коробки, которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу.

**Время на выполнение1 модуля задания: 3 астрономических часа.**

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

**Технологическую последовательность выполнения задания участникопределяетсамостоятельно.**

**2.1.2.Модуль**

Задание заключается в декорировании платья элементами аппликации и отделочными материалами, предлагающимися в «чёрном» ящике. О его содержимом участники узнают только в начале задания. Помимо элементов аппликации это могут быть тесьма, кружево, бусины, стразы и т. д. Для обеспечения равных условий участники могут использовать только содержимое «чёрного» ящика. Обязательным условием является использование не более 3-х наименований предложенных материалов.

**Время на выполнение 2 модуля задания: 1 астрономический час.**

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу для оценивания экспертами. Изделие представляется на манекене.

**2.2. Описание внешнего вида платья** (технический рисунок – Приложение 1)

Платье женское прямого силуэта, с цельнокроеными рукавами и декоративной деталью на переде. Декоративная деталь отлетная асимметричная.Правая сторона детали входит в боковой шов - от уровня талии долинии подгиба низа изделия.По левой стороне детали заложены складки и притачана завязка. Вторая завязка входит в левый боковой шов на уровне талии.

На спинке имеется средний шов. Длина платья по среднему шву спинки – 100,0 см.

Вырез горловинырасширен и углублён, имеет овальную форму. Горловина обработана обтачкой шириной 4,0 см.

Длина цельнокроеного рукава ( от горловины до низа) - 30,0 см.

Низ платья и низ рукавов обработаны швом в подгибку с открытым срезом, ширина шва 2,0 см.

По краям горловины и завязок прострочена отделочная строчка шириной 0,5 см.

**2.3. Критерии оценки**

Максимальное количество баллов, которое может получить участник –100 баллов (за первый модуль - 70 баллов, за второй – 30 баллов).

**Распределение баллов по видам работы:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Критерии | Шкала оценки | | Наивысший балл |
| Объективные | Субъективные |
| **1 модуль** | | | |
| Последовательность обработки платья | 5 | 5 | 10 |
| Выполнение внутренних швов | 5 | 5 | 10 |
| Выполнение краевых швов | 5 | 5 | 10 |
| Выполнение ВТО | 5 | 10 | 15 |
| Соблюдение заданных параметров | 10 | - | 10 |
| Содержание рабочего места | 5 | - | 5 |
| Соблюдение техники безопасности | 10 | - | 10 |
| **Всего:** | | | **70** |
| **2 модуль** | | | |
| Композиция | - | 15 | 15 |
| Цветовое решение | - | 5 | 5 |
| Аккуратность | - | 5 | 5 |
| Соблюдение техники безопасности | 5 | - | 5 |
| **Всего:** | | | **30** |
| Итого: | | | **100** |

**Особые условия:** Помещение, где проходит соревнование, должно быть оснащено современными мультимедийными средствами (компьютер, проектор, экран, видеокамера), а также соответствовать требованиям «доступной среды».

Для каждого участника предусматривается индивидуальное рабочее место, соответствующие требованиям охраны труда и техники безопасности. Расположение и оснащение рабочих мест производится с учетом особых потребностей инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в соответствии с рекомендациями для различных нозологических групп.

На площадке соревнований по желанию (необходимости) каждому участнику предоставляется медицинское сопровождение.

При наличии участников с нарушением слуха – обязательно присутствие сурдопереводчика.

**3.Техника безопасности.**

**Требования по охране труда перед началом работы**

Перед началом работы портной **должен***:*

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;

-осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной **должен:**

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

**Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:**

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

**Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.**

**Требования по охране труда при выполнении ручных работ**

**При выполнении работ портной обязан***:*

*-*работу выполнять согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травмирования оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

**Портному не допускается***:*

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

-производить обрыв нити лезвием, зубами.

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан***:*

-пускать машину плавным нажатием на педаль;

-подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее.

**Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:**

-заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;

-ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

-если в швейном оборудовании используется двигатель фрикционного действия без тормозов.

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается***:*

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан***:*

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

-следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:**

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Требования по охране труда по окончании работы**

**По окончании работы портной обязан:**

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить и смазать машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура пресса составит 80 град.С. Период охлаждения пресса составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

**Требования по охране труда в аварийных ситуациях**

*При возникновении аварийной ситуации портной обязан:*

-остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

*В случае возникновения пожара или загорания необходимо:*

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

-приступить к тушению очага пожара средствами пожаротушения и одновременно сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

*При несчастном случае необходимо:*

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

**4. Инфраструктурный лист**

**4.1. Предоставляемые материалы**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Количество на одного участника** | **Примечание** |
| Готовый крой основных деталей | 1 комплект | Ткань полиэстер однотонная |
| Флизелин | 0,3 м | клеевой |
| Нитки | 2 бобины, 3 бобины (для оверлока) | Полиэстер соответствующего цвета |
| Кружево | 2элемента | Ширина – 5.0 см |
| Термоаппликации | 2-5 элемента | Цветы разных размеров |
| Бусины №1; №2;№3 | 10-20 шт. | диаметр – 0,6 см |
| 10-20 шт. | Диаметр – 1,0 см |
| Набор ниток | 1 упаковка | Для выполнения 2модуля |

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами

**4.2 Оборудование, предоставляемое на площадке**

• Рабочий стол с гладкой поверхностью;

• Стул; регулируемый по высоте

• Промышленная универсальная швейная машина (на каждого участника);

• Оверлок (1 ед. на 2 участников);

• Светильник местный;

• Гладильная доска;

• Утюг(на каждого участника);

• Портновский манекен с подставкой 44-46 размера;

• Электрическая розетка (3 не менее 60 Вт, 220 W);

• Мусорная корзина

• Совок, веник (на несколько участников)

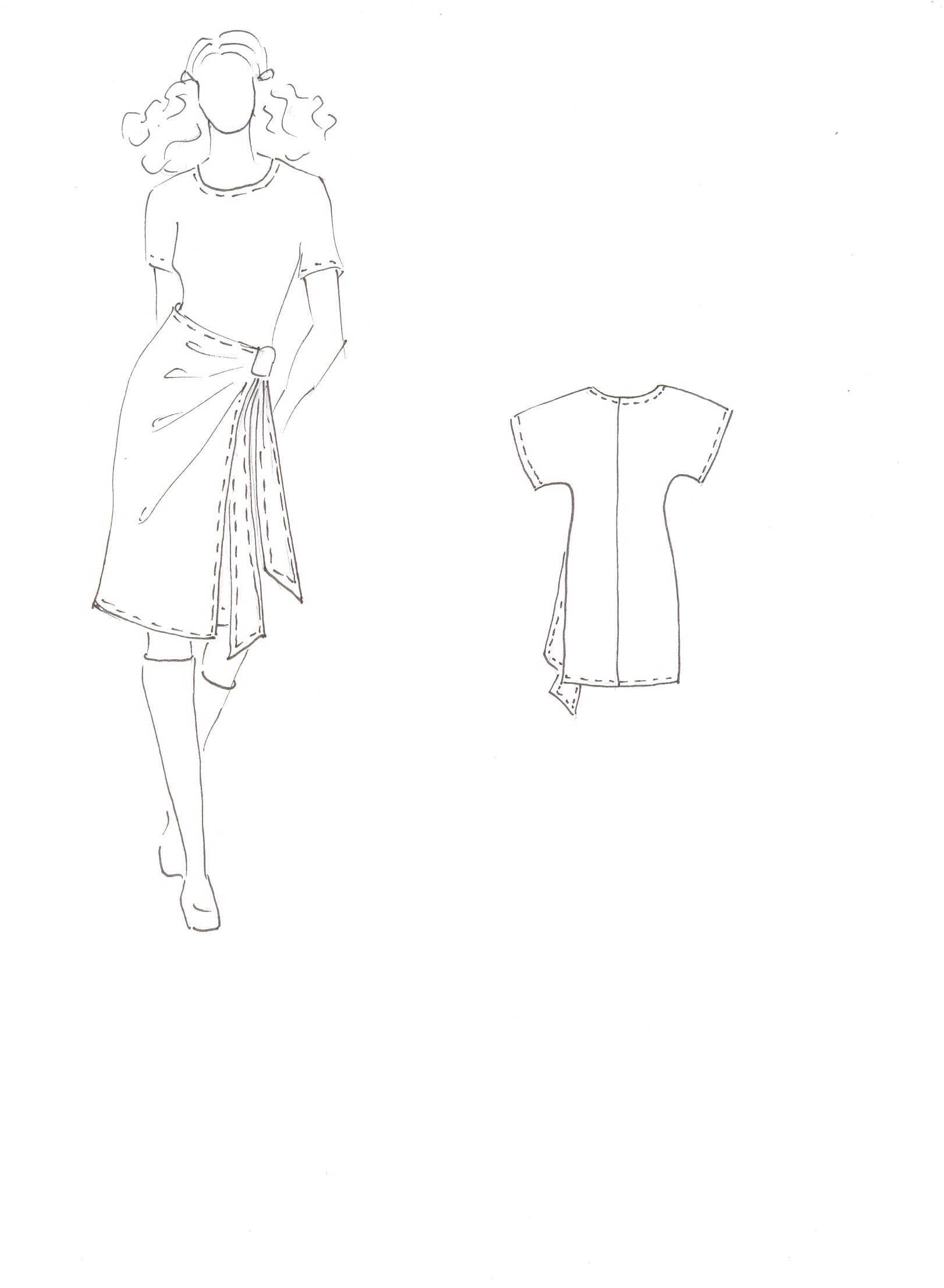
**4.3.Toolbox**.

**Список оборудования, которое необходимо иметь участнику**

* ножницы для раскроя;
* ножницы для мелких работ;
* портновский мелок (мыло);
* линейка (не более 50 см);
* иглы для ручных работ (2 шт.);
* булавки портновские;
* нитки для ручных работ (1 катушка);
* наперсток;
* проутюжильник (по 2 единицы на каждого участника)
* фартук, косынка (резинка для длинных волос).

*Приложение 1*

**Технический рисунок модели платья**



а) Вид модели спереди б) Вид модели сзади

Спецификация деталей кроя из основного материала

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование детали | Количество деталей |
| 1 | Перед | 1 деталь со сгибом |
| 2 | Спинка | 2 детали |
| 3 | Декоративная деталь | 1 деталь |
| 4 | Завязка | 2 детали со сгибом |
| 5 | Обтачка горловины спинки | 1 деталь |
| 6 | Обтачка горловиныпереда | 1 деталь |