Содержание

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Описание компетенции «Портной»

1.1 Актуальность компетенции1.2.Ссылка на образовательный и профессиональный стандарт | 3 |
| 1.3. Требования к квалификации.  | 4 |
| 2. Конкурсное задание2.1.Краткое описание задания2. 2 Структура и подробное описание задания | 5 |
| 2.3. Последовательность выполнения задания | 5 |
| 2.4. Критерии оценки выполнения задания | 6 |
| 3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов | 10 |
| 4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учётом основных нозологий5 Требования охраны труда и техники безопасности | 1214 |
| Приложение 1 Технический рисунок модели блузкиСпецификация деталей кроя из основного материала | 18 |

1. **Описание компетенции «Портной»**

**1.1 Актуальность компетенции**

**Портной** (от др.рус. порть – нарез или кусок ткани, одежда) – в первоначальном значении - ремесленная профессия по изготовлению одежды из текстильных полотен.

В настоящее время «Портной» - творческая профессия в сфере оказания услуг населению, набирающая все большую популярность на рынке труда. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. В профессии портного можно выделить ряд специализаций: специалист по пошиву верхней одежды, легкой одежды, изделий из кожи, меха и др., но он может быть и универсальным мастером. Портной отличается от швеи более высокой квалификацией, он может изготовить изделие от начала и до конца, включая раскрой изделия по готовым лекалам.

Современный портной - это дизайнер с оригинальными идеями, который для каждого клиента способен придумать и изготовить одежду с учётом индивидуальных требований. В наше время, когда индивидуальность личности приобретает всё большую ценность, эта профессия востребована, как никогда. Ведь искусство портного помогает человеку создать свой неповторимый образ, выразить внутренний мир с помощью одежды. Хороший портной - это и психолог, и дизайнер; мастер своего дела, который может помочь человеку найти свой стиль, придать уверенность в себе, сделать мир вокруг красивее, ярче, интереснее!

Актуальность компетенции подтверждается Постановлением Ростовского правительства от 15.02.2016 № 80 «Об утверждении Регионального перечня наиболее востребованных на рынке труда, новых и перспективных профессий, требующих среднего профессионального образования», в числе которых есть и профессия Портной

**1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.**

Задание разработано для категории «студенты» и отвечает требованиям ФГОС 29.01.07 Портной, а также требованиям профессионального стандарта, утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 декабря 2015 г. № 1124н "Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам», зарегистрированного в Минюсте РФ 26 января 2016 г. Регистрационный № 40792

* 1. **Требования к квалификации**

Участники регионального этапа категории «студенты» должны

***знать:***

- форму деталей кроя блузки,

- названия деталей кроя блузки,

- определение долевой и уточной нити,

- заправкууниверсального и специальногошвейного оборудования;

- причинывозникновения неполадок и способы их устранения;

- регулировку натяженияверхней и нижней нитей;

- оборудование для влажно-тепловыхработ и способы ухода заним;

- правила безопасного труда и пожарной безопасности привыполнении различных видов работ;

- современное оборудование;

- технологический процессизготовления блузки;

- технические требования квыполнению операций ВТО блузки;

 ***уметь:***

- сопоставлять наличие количествадеталей кроя с эскизом блузки;

- визуально определять правильность выкраивания деталей;

-заправлять, налаживать и проводитьмелкий ремонт швейногооборудования;

- пользоватьсяоборудованием для выполнениявлажно-тепловых работ;

- соблюдатьтребования безопасного труда нарабочих местах и правила пожарнойбезопасности в мастерских;

- выбиратьтехнологическуюпоследовательность обработкишвейного изделия в соответствии сизготавливаемой модельюиндивидуально;

- применятьсовременные методы обработкиблузки;

- читать технический рисунок; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии снормативными требованиями;

- пользоваться инструкционно-технологическими картами;

- пользоваться техническимиусловиями;

- выполнять внутренние,краевые и отделочные швы.

***обладать профессиональными компетенциями:***

ПК 1.1. Проверять наличие деталейкроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.4. Выполнять поэтапнуюобработку швейных изделийразличного ассортимента на машинахили вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемнуюформу полуфабриката изделия сиспользованием оборудования длявлажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правилабезопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической,технологической и нормативнойдокументацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловойконтроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причинывозникновения дефектов приизготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранятьдефекты швейной обработки

ПК 3.4. Соблюдать правилабезопасности труда.

**2. Конкурсное задание**

**2.1. Краткое описание задания**

Пошив женской блузки из плотной хлопчатобумажной или льняной смесовой ткани, прямого силуэта с полупоясами, завязывающимися на спинке, с цельнокроеными рукавами.

**2.2 Структура и подробное описание конкурсного задания**

**Пошив женской блузки**

Задание выполняется в течение одного дня. Время выполнения: 4 часа.

Задание заключается в изготовлении женской блузки. Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей блузки, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами. Содержание швейной коробки, должно соответствовать инфраструктурному листу.

По истечении отведенного времени участник должен сдать готовую или не готовую работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

***Описание внешнего вида модели***

Блузка женская повседневная из плотной хлопчатобумажной или льняной смесовой ткани прямого силуэта с цельнокроеными рукавами. Прилегание в области талии достигается завязывающимися на спинке полупоясами, вставленными в швы рельефов переда.

Перед: рельефы от плечевого шва до низа изделия, поперечное членение ниже линии талии. На нижней части имеется накладной карман с двумя наклонными входами длиной 15 см; на верхней - средний шов с разрезом от горловины. Длина разреза 11 см. Горловина переда обработана цельнокроеным подбортом.

Спинка со средним швом. Длина блузки по среднему шву - 68,0 см. Горловина спинки обработана обтачкой, ширина обтачки в готовом виде – 4 см.

Рукава цельнокроеные. По низу рукавов притачные замкнутые манжеты. Длина цельнокроеного рукава от горловины до манжеты - 41 см. Ширина манжет в готовом виде 7,0 см.

Низ блузки обработан швом вподгибку с открытым обмётанным срезом. Ширина подгибки 2 см.

По линиям входа в карман, шву соединения верхней и нижней частей переда, швам притачивания манжет прострочены строчки - ширина шва 0,5 см

По низу изделия прострочена строчка – ширина шва 1,5 см

 Эскиз модели и спецификация деталей кроя в Приложении 1

Данное описание может быть изменено для выполнения на конкурсной площадке в соответствии с Положением об организации и проведении конкурсов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс» на 2018 – 2020 годы в рамках 30% изменений

Возможные изменения:

* способ обработки горловины;
* ширина строчки по линии входа в карман,
* способ обработки манжет

**2.3. Последовательность выполнения задания**

Данная последовательность является рекомендуемой. Конкурсанты имеют право вносить в неё изменения, не влияющие на качество готового изделия.

|  |  |
| --- | --- |
| **№ Наименование операции** | **Наименование операции** |
| 1  | Продублировать обтачки горловины, манжеты |
| 2  | Обработать мелкие детали: обтачки, полупояса, манжеты |
| 3. | Обработать средние срезы спинки стачным швом |
| 4. | Обработать карманы  |
| 5. | Обработать средний шов верхней части переда и разрез |
| 6 | Соединить верхнюю и нижнюю часть переда |
| 7 | Обработать рельефы переда, вставив полупояса |
| 8 | Обработать плечевые срезы стачным швом |
| 9 | Обработать срез горловины обтачным швом |
| 10. | Обработать боковые срезы и нижние швы рукавов стачным швом |
| 11. | Обработать срезы низа рукавов притачными манжетами |
| 12 | Обработать срез низа изделия |
| 13 | Выполнить окончательную ВТО изделия |

**2.4. Критерии оценки выполнения задания**

В таблице приведён перечень критериев оценивания и их максимальный балл. Максимальное количество баллов, которое может получить участник –100 баллов

**Распределение баллов по видам работы:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Критерии** | Максимальный балл |
|
| 1. Соблюдение заданных основных параметров | 24 |
| 2 Обработка кармана | 8 |
| 3 Выполнение обработки полупоясов | 7 |
| 4 Выполнение обработки рельефных швов | 5 |
| 5 Обработка плечевых швов | 5 |
| 6 Обработка горловины и разреза | 10 |
| 7Обработка боковых и среднего швов спинки | 6 |
| 8 Обработка низа рукава | 8 |
| 6. Обработка низа изделия | 6 |
| 8.Выполнение ВТО | 13 |
| 9. Содержание рабочего места | 3 |
| 10. Соблюдение безопасных условий труда | 5 |
| Всего | 100 |

Содержание рабочего места и соблюдение правил техники безопасности оцениваются во время выполнения конкурсного задания на площадке, остальные виды работ по завершении выполнения конкурсного задания

В случае наличия дефектов, нарушения правил охраны труда и техники безопасности, отклонений от заданных технологических параметров оценка осуществляется путём частичного или полного снятия баллов от максимального значения по соответствующей позиции.

 **Шаг снижения максимального балла - 0.5**

**Победителем становится участник, набравший наибольшее количество баллов. В случае равного количества набранных баллов победа присуждается тому, кто сдал выполненное задание раньше**

**3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов**

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)**

• Рабочий стол с гладкой поверхностью;

• Стул; регулируемый по высоте

• Промышленная универсальная швейная машина;

• Оверлок промышленный(1 ед. на 2 участников);

• Светильник местный;

• Гладильная доска;

• Утюг;

• Портновский манекен с подставкой 44-46 размера;

• Электрическая розетка (3 не менее 60 Вт, 220 W);

• Вешалка-плечики

Мусорная корзина

Если участнику требуется адаптированное (например, по росту) рабочее место , необходимо сообщить об этом организаторам заблаговременно

|  |
| --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИКА (ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ОРГАНИЗАТОРАМИ)** |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристикамилибо тех. характеристики оборудования,инструментов | Ед. измерения | Кол-во |
| 1 | Плотная хлопчатобумажная или льняная смесовая ткань светлых тонов | В зависимости от наличия на складе или в магазине | Комплект кроя | 1 |
| 2 | Нитки | В цвет ткани, маленькие бобины | Комплект | 1 |
| **ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ НА КАЖДОГО УЧАСТНИКА (ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ОРГАНИЗАТОРАМИ)** |
| 1 | Коробочка | Хранение инструментов | Шт. | 1 |
| 2 | Ножницы | Выполнение мелких работ | Шт. | 1 |
| 3 | Портновский мел (обмылок) | Перенос линий | Шт. | 1 |
| 4 | Линейка | Не более 50 см | Шт. | 1 |
| 5 | Сантиметровая лента | Проверка заданных параметров | Шт. | 1 |
| 6 | Иглы для ручных работ | Выполнение ручных работ | Шт. | 2 |
| 7 | Булавки портновские | Выполнение ручных работ | Упаковка | 1 |
| 8 | Катушка ниток | Выполнение ручных работ | Шт. | 1 |
| 9 | Наперсток | Выполнение ручных работ | Шт. | 1 |
| 10 | Приспособлениедля распарывания | Удаление ненужных стежков и строчек | Шт. | 1 |
| 11 | Колышек | Вывертывание и выправление углов  | Шт. | 1 |
| 12 | Проутюжильник | Для выполнения влажно тепловых работ | Шт. | 1 |
| 13 | Фартук, косынка(резинка для длинных волос). | Личная специальная одежда для конкурсанта | Комплект | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ** |
| 1 | Колодки  | Утюжильные работы |  |  |
| 2 | Приспособления | не согласованные с жюри до начала соревнований |  |  |

Участник может пользоваться дополнительными инструментами/приспособлениями, которые необходимы ему в связи с особенностями здоровья. Это могут быть, например, ножницы для левой руки, иглы с увеличенным ушком для слабовидящих, личные напёрстки, если предоставленные организаторами не подходят по размеру и т.д. В любом случае, использование этих средств должно быть заранее согласовано.

**4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учётом основных нозологий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Площадь, м.кв.** | **Ширина прохода между рабочими местами, м.** | **Специализированное оборудование, количество.\*** |
| **Рабочее место участника с нарушением слуха** | Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м2; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м2. | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м. | СурдопереводчикЗвукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий [http://files.stroyinf.ru/data2/1/429 3772/4293772221.htm](http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm) |
| **Рабочее место участника с нарушением зрения** | Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м2 Площадь | Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами | Увеличители, лупы[http://proforient.fmcspo.ru/docum ents/metodics/rekomendatsii/perechen\_oborudovaniya](http://proforient.fmcspo.ru/documents/metodics/rekomendatsii/perechen_oborudovaniya) |
|  | ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств | столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м |  |
| **Рабочее место участника с нарушением ОДА** | Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м2 | В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м | Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием,обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемымивысотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног [http://meganorm.ru/Data2/1/4293 784/4293784706.htm](http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm) |
| **Рабочее место участника с соматическими заболеваниями** | Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м2; | Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит. | Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами[http://base.garant.ru/12167594/53 f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c3 3/#friends#ixzz5KnC4RBUq](http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/%23friends%23ixzz5KnC4RBUq) |
| **Рабочее место участника с ментальными нарушениями** | Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м2 | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м. | Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека[http://base.garant.ru/12167594/53 f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c3 3/#friends#ixzz5KnC4RBUq](http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/%23friends%23ixzz5KnC4RBUq) |

**Особые условия:** Помещение, где проходит соревнование, должно быть оснащено современными мультимедийными средствами (компьютер, проектор, экран, видеокамера), а также соответствовать требованиям «доступной среды».

Для каждого участника предусматривается индивидуальное рабочее место, соответствующие требованиям охраны труда и техники безопасности. Расположение и оснащение рабочих мест производится с учетом особых потребностей инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в соответствии с рекомендациями для различных нозологических групп.

На площадке соревнований по желанию (необходимости) каждому участнику предоставляется медицинское сопровождение.

При наличии участников с нарушением слуха – обязательно присутствие сурдопереводчика.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами

**5. Требования охраны труда и техники безопасности**

**Требования по охране труда перед началом работы**

Перед началом работы портной **должен***:*

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;

-осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной **должен:**

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

**Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:**

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

**Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.**

**Требования по охране труда при выполнении ручных работ**

**При выполнении работ портной обязан***:*

*-*работу выполнять согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

**Портному не допускается***:*

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

-производить обрыв нити лезвием, зубами.

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан***:*

-пускать машину плавным нажатием на педаль;

-подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее.

**Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:**

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;

-ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается***:*

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан***:*

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

-следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:**

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Требования по охране труда по окончании работы.**

**По окончании работы портной обязан:**

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю(эксперту) обовсехнеисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством

**Требования по охране труда в аварийных ситуациях**

*При возникновении аварийной ситуации портной обязан:*

-остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту),

ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

*В случае возникновения пожара или загорания необходимо:*

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

*При несчастном случае необходимо:*

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

*Приложение 1*

**Технический рисунок модели блузки**

****

**Спецификация деталей кроя**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование детали | Количество деталей |
|  | Основной материал |  |
| 1 | Верхняя часть переда с цельнокроенымподбортом | 2 детали |
| 2 | Нижняя часть переда | 1 деталь |
| 3 | Боковая часть переда  | 2 детали |
| 4 | Накладной карман с цельнокроеной обтачкой | 1 деталь |
| 5 | Обтачка горловины спинки | 1 деталь |
| 6 | Полупояс | 2 детали |
| 7 | Манжета | 2 детали |
|  | Прокладочный материал |  |
| 8 | Прокладка в цельнокроеныйподборт | 2 детали |
| 9 | Прокладка в обтачку горловины спинки | 1 деталь |
| 10 | Прокладка в манжету | 2 детали |
| 11 | Прокладка в цельнокроеную обтачку входа в карман | 2 детали |